

Под порошковой металлургией подразумевается технология производства металлических порошков, а также изготовление из них разнообразных изделий. Технологический процесс производства порошков плюс изготовление изделий подразделяется на четыре этапа:

Производство порошков.

Смешивание порошков.

Прессование, уплотнение брикетирование порошков.

Спекание порошков.

Довольно часто порошковую металлургию применяют в качестве выгодной замены механической обработке в массовом производстве. Благодаря данной технологии изготавливаются высокоточные изделия. На сегодняшний день этот способ нашел свое применение в массовом производстве абсолютно любых деталей, подходящей геометрии.

Очень важно учитывать способы производства металлического порошка:

- применение сжатого воздуха/в особой среде инертных газов распыляется расплав жидких металлов. Данный метод эффективно очистит расплав от всевозможных примесей, словно сайт <http://blog.trud.com/> отсеивает «фейковых» работодателей.

- измельчение металла в шаровых, вихревых и вибрационных мельницах;

- восстановление окалины/руды является наиболее экономичным методом;

- электрический метод.