

Реактор гидроочистки при помощи двух кранов, каждый грузоподъемностью 320 тонн, был перемещен из цеха аппаратов высокого давления № 40 на уникальный железнодорожный 24-остный транспортёр сцепного типа, грузоподъемностью 340 тонн. В России используется всего два таких транспортёра.

Длина реактора 27,5 метра, внутренний диаметр 3,6 метра, масса вместе с опорой составляет 280 тонн, опора реактора будет поставляться отдельно. Толщина стенки корпуса реактора 121 мм, толщина стенки днища – 70 мм. Оборудование работает под давлением 7,8 МПа, при температуре 390°С. Реактор предназначен для очистки дизельного топлива от сернистых соединений, соединений азота, хлора, воды за счёт гидрирования и будет использоваться в установке гидроочистки.

Аппарат изготовлен из хромомолибденовой стали. Внутренняя поверхность корпуса реактора плакирована антикоррозионной сталью. По требованиям к материалу выполнение сварных швов и наплавки велось с предварительным и сопутствующим подогревом.

После сборки и сварки корпуса реактора была проведена термообработка изделия при температуре 670-710°С. Специально для проведения термообработки такого крупногабаритного изделия в цехе была полностью восстановлена термическая печь № 1.

Для изготовления оборудования подобного класса в ОАО «Уралхиммаш», при финансовой поддержке основного акционера – «Газпромбанка», была осуществлена масштабная модернизация сварочного парка: было приобретено и установлено новое сварочное оборудование, внедрены новые современные методы сварки и наплавки.

В настоящее время в цехе № 40 заканчивается изготовление второго реактора гидроочистки для этого же заказчика. Второй реактор будет готов к отгрузке ОАО «Газпром-нефть-ОНПЗ» в конце сентября.

ОАО «Уралхиммаш» имеет успешный опыт сотрудничества с ОАО «Газпромнефть-ОНПЗ»: в период с 2007 по 2010 год уральский завод изготовил и поставил ком-плектное оборудование для холодильника, пять сдвоенных шаровых установок, коксовую камеру и две тяжелые колонны для установки изомеризации.

Справка: ОАО «Уралхиммаш» изготавливает оборудование для предприятий нефтехимической, нефте и газоперерабатывающей отраслей промышленности, для химической отрасли, предприятий черной и цветной металлургии, предприятий традиционной и атомной энергетики, для предприятий строительной промышленности.

В мае 2011 г. на предприятии прошел ресертификационный аудит, который подтвердил соответствие Системы менеджмента качества предприятия требованиям ISO 9001. По итогам аудита ОАО «Уралхиммаш» рекомендовано к продлению сертификата ISO 9001 версии 2008 года сроком на три года.

ОАО «Уралхиммаш» имеет сертификат на право изготовления сосудов под давлением по требованиям кода ASME (Секция VIII Раздел 1 Клеймо «U»). В апреле 2011г. ОАО «Уралхиммаш» успешно прошло аудит на расширение области сертификации по коду

ASME (Секция VIII Раздел 2 Клеймо «U2»).

Стратегическим партнером ОАО «Уралхиммаш» является Газпромбанк.

---

- Это интересно: как делать [выравнивание стен](#) самому
- На заметку: Студия AP-Web предлагает [создание и поддержку сайтов на HostCMS](#) по реальным ценам