

На производственной площадке НЛМК в Липецке введено в строй новое оборудование – третий по счёту агрегат нанесения полимерных покрытий на оцинкованный холоднокатаный прокат. Мощности позволяют АПП-3 производить 200 000 тонн продукции в год, сообщает пресс-служба компании.

"АПП-3 увеличил возможности компании по выпуску готовых окрашенных полос толщиной 0,3-0,8 мм и шириной 700-1250 мм. Данный сортамент является стабильно востребованным в России в производстве строительных конструкций. Прокат с нового агрегата, более тонкий, чем производимый до этого, также пользуется высоким спросом в производстве воздуховодов, осветительной арматуры и бытовой техники. До настоящего времени мощности НЛМК позволяли выпускать прокат толщиной от 0,4 мм", - сказано в пресс-релизе.

За счёт ААП-3 суммарные мощности НЛМК по производству данного вида металлопродукции вырастут на 53% – до 580 000 тонн в год. -- Металлоторговля