

18 марта в листопрокатном цехе (ЛПЦ) №4, в условиях действующего производства, ведется строительство трех высокопроизводительных нагревательных печей.

Смонтировано и установлено кранами 80% металлоконструкций основного здания, где будут расположены агрегаты. Практически закончено возведение фундаментов новых печей. В ближайшее время на печи №3 начнется монтаж оборудования ее подземной части, в частности, шагающих балок. Работа будет вестись под руководством шеф-монтажников из Италии: оборудование для нагревательных печей уже находится на площадке ММК, его поставщиком является компания Тепова. В комплекс входит собственно печь, газосмесительная станция, (осуществляющая подготовку газа перед подачей на сжигание), станция водяного охлаждения печей (замкнутый контур), машина загрузки-выгрузки.

В конце мая – начале июня строители планируют приступить к футеровке печей. Два агрегата должны быть запущены в работу до конца 2011 г., третий – весной 2012-го. После ввода новых печей шесть существующих в цехе будут демонтированы. В состав технологического оборудования стана также войдет обновленная черновая группа клетей.

Генеральный подрядчик строительства – ОАО «Прокатмонтаж». Здесь же трудятся специалисты ОАО «ПО Монтажник» и субподрядные организации.

Производителем основного технологического оборудования стана 2500 горячей прокатки выступил Новокраматорский машиностроительный завод (Украина). Генеральный поставщик основного технологического – внеконтрактного - оборудования - чешская компания ALTA.

Реализация проекта в ЛПЦ №4 позволит существенно расширить размерный и марочный сортамент стана, улучшить качество выпускаемой продукции. После реконструкции стан 2500 сможет производить трубные марки стали прочностью X60, X65, X70. Производительность стана увеличится с 4 до 5 млн тонн продукции в год. -- INFOLine, ИА (по материалам компании)