

Стальные круги – это один из основных видов заготовки для металлопрокатной продукции в сегодняшнее время, именно поэтому продажа и производство стальных кругов является основой для многих предприятий, которые занимаются металлопрокатом. Круги изготавливают из углеродистой, легированной и низколегированной стали и представляют собой по форме круглую и сечению заготовку, которая производится горячекатаным способом. Оптимальной маркой стали для такого круга, это сталь 45, так что лучше выбирайте стальной [круг сталь 45](#)

Этот продукт имеет много сфер применения, основной из них является его использование в роли основы для производства деталей автомобилей, механизмов, а также труб разных диаметров и назначения. В связи с широким объёмом продаж стальных кругов, специалисты создали классификацию относительно важных технических характеристик изделия для оптимально и верного подбора кругов из стали под условия эксплуатации. Как правило, стальные круги классифицируются согласно их параметрам материала изготовления и длины, диаметра. Что касается диаметра, то выделяют, согласно ГОСТу 2690-88, минимальное значение в 5 миллиметров, и максимальное значение – 280 миллиметров, при этом круг до 9 миллиметров на выходе представляет собой моток, а те, что больше 9 миллиметров выпускают в виде прутков.