

Порошковая металлургия — это отрасль технологии, которая занимается изготовлением металлических порошков, а также деталей из них. Из смеси порошков металлического или порошка прессуют заготовки, которые затем подвергают термической обработке или спеканию. Промышленность выпускает разные металлические порошки, к примеру никелевый, железный, хромовый, медный, кобальтовый, вольфрамовый, титановый, молибденовый многие другие. Способы получения порошков можно разделить на две главные группы: физико-химические и механические. Больше практическое применение получают способы механического измельчения сырья (скрапа, стружки, обрезков и т. д.). Измельчение проходит в механических мельницах. Размолот получают порошки из легированных сплавов точно заданного химического состава и из материалов, таких, как бериллий, кремний и др. При использовании механических способов исходный материал измельчается без особого изменения химического состава. К недостаткам такого механического измельчения нужно отнести высокую стоимость порошков, которые включает цену изготовления исходных литых сплавов и металлов, и относительно маленькую производительность процесса. Изготовленные детали можно уплотнять используя [сальниковые набивки](#), впрочем детали из такого порошка ничем не отличается от деталей изготовленных из обычного металла.