

Технологический процесс металлопроката и изготовления изделий не обходится без фазы фрезеровки. Данная операция применяется для достижения необходимых показателей класса точности и шероховатости обрабатываемых поверхностей. Раньше [фрезеровка металла](#) происходила исключительно в ручном режиме, поэтому допускался брак, то сегодня, благодаря станкам, процент брака сведен к минимуму.

Фрезерование металла делится на несколько видов: фрезеровка уступов, торцевое, профильное фрезерование, фрезерование пазов, резьбофрезерование, попутное и встречное фрезерование.

Уступ – это определенного размера выемка, ограниченная двумя перпендикулярными друг к другу плоскостями. Как правило, для обработки уступов применяются дисковые концевые и торцевые фрезы.

Торцевое фрезерование выполняется только при помощи торцевых фрез.

Для обработки выпуклых или вогнутых профилей применяется профильное фрезерование.

Фрезерование пазов выполняется концевыми и дисковыми фрезами. При использовании цилиндрических и дисковых фрез также различают попутное (по ходу подачи) и встречное (против подачи) фрезерование.

Резьбофрезерование является продуктивным методом нарезки резьбы на цилиндрические детали.