Для того чтобы достичь прочности свариваемого материала, необходимо использовать лазерную сварку. Рациональность использования лазерной сварки состоит в высокой сосредоточенности энергии в точке источника лазерного излучения.

Лазерная сварка даёт возможность реализовывать тонкие швы без использования вспомогательных материалов. Большая производительность является ещё одним преимуществом среди различных видов сварки.

Среди разновидностей лазерного метода можно выделить такие виды сварки: точечная лазерная (для сварки миниатюрных частиц, применяется в микроэлектронике), шовная лазерная сварка металла
(для прочности и герметичности).

Помимо всех преимуществ лазерной сварки, в процессе работы нет необходимости создавать специальные условия или вакуум, так как её можно проводить на открытой местности; кроме того при небольшой толщине шва можно получать достаточно великую глубину проплавления сварочного материала, что в итоге понизит деформацию материала.

Поэтому, использование лазерного метода значительно улучшит качество и производительность сварки, особенно в миниатюрных деталях.