

На итоговом семинаре 9 работникам исследовательско-технологического центра (ИТЦ) Челябинского металлургического комбината, входящего в компанию «Мечел», присвоили статус «Лучший исследователь 2011 года».

Лучшими исследователями 2011 года стали девять специалистов исследовательско-технологического центра ЧМК. Они представили на суд конкурсной комиссии работы по внедрению новых технологий и совершенствованию уже существующих на предприятии. Главными критериями оценки стали актуальность, практическая значимость и достигнутый экономический эффект. Конкурсной комиссией были особо отмечены работы начальника лаборатории сталеплавильного отдела Александра Зорина, начальника сортового отдела Александра Попова и начальника группы спецэлектрометаллургического отдела Вадима Никитина. Проекты этих специалистов являются наиболее актуальными и способствуют решению тех задач, которые являются приоритетными в области практической реализации технологий производства на комбинате. Александр Зорин разработал технологию производства на машинах непрерывного литья заготовок из стали с низким содержанием кремния, что позволяет снизить потери металла при разливке. Александр Попов принимал активное участие в опробовании и освоении промышленного производства на проволочном стане горячекатаной арматуры №12 класса А-3, а Вадим Никитин осваивал выпуск жаропрочных сплавов на радикально-ковочной машине производстваковки металла.

Исследовательско-технологический центр ЧМК осуществляет функции по разработке и практической реализации технологии производства конкурентноспособной металлопродукции, ее выпуска с минимальными затратами всех видов энергетических, материальных и трудовых ресурсов, а также по освоению новых видов металлопродукции и огнеупоров, созданию и подбору оборудования и материалов для новых технологических процессов. Современное оснащение лаборатории ИТЦ позволяет проводить испытания более 1700 различных марок сталей и сплавов 126 методами.